



**BITUME 70/100 – GIRAFE /
BITUME 80/100 – GAZELLE**

CARACTERISTIQUES

Ce sont les bitumes les moins durs de notre gamme.
Ils servent de base pour la constitution de cut-back ou bitumes fluidifiés.
Leur pénétrabilité mesurée en 10^{ème} de millimètre est comprise entre 80 et 100 pour le bitume Gazelle et entre 70 et 100 pour le bitume Girafe.

- A long terme, ces bitumes nécessitent plus d'entretien compte tenu des risques d'orniérages.
- Ce sont des bitumes de qualité avec des points de ramollissement plus bas que le 40/50 et le 60/70.
- Gazelle ou girafe c'est aussi :
 - D'avantage d'économie d'énergie,
 - Plus d'élasticité que les autres produits similaires,
 - Une bonne résistance à la fatigue et à la fissuration des chaussées,
 - Naturellement émulsionnable.

UTILISATIONS RECOMMANDEES

Ces bitumes servent à la fabrication d'enrobés à chaud pour :

- Le revêtement de chaussées en zone urbaine,
- La réhabilitation et le resurfage des chaussées,
- Le renforcement des chaussées à faible trafic,
- Les accotements des chaussées.

Ils servent également à la fabrication d'émulsions pour la mise en œuvre des enduits superficiels.

SPECIFICATIONS DES BITUMES 70/100 ET 80/100

CARACTERISTIQUES	LIMITES A RESPECTER		METHODE AFNOR
	80/100	70/100	
Densité relative à 25° C	1,00-1,07	1,00-1,07	T 66.007
Point de ramollissement (°C)	41-51	42-48	T 66.008
Pénétration à 25° C 0,1mm	80-100	70-100	T 66.004
Ductilité à 25°C (cm)	mini 100	mini 100	T66.066
Point d'éclair cleverland (°C)	mini 230	mini 230	T 66.018
Solubilité dans le sulfure de carbone (% poids)	mini 99,5	mini 99,5	T 66.012
Perte de masse au chauffage (%)	maxi 2		T 66.011
Pourcentage de pénétrabilité (%)	mini 70		T 66.004

