

**BITUME 50/70 – LION /
BITUME 60/70 – BELIER**

CARACTERISTIQUES

Ce sont les bitumes les plus utilisés et les plus adaptés aux climats des pays tropicaux. Leur pénétrabilité mesurée en 10^{ème} de millimètre est comprise entre 50 et 70 pour le bitume Lion et entre 60 et 70 pour le bitume Bélier.

Etudiés en laboratoire, ils dénotent :

- Un degré de ramollissement élevé,
- Une haute résistance à la température,
- une structure plus dure que le 80/100,
- une possibilité de réchauffement plus facile que le bitumes 40/50 parce que moins dur,
- naturellement émulsionnable.

UTILISATIONS RECOMMANDEES

Ils sont les plus utilisés et le plus adaptés des bitumes durs en Afrique Sub-saharienne, car ce sont des bitumes de compromis entre le 40/50 dur et le 80/100 moins dur. Les bitumes 50/70 et 60/70 servent à la fabrication d'enrobés à chaud pour :

- La construction de routes neuves en micro-béton, en béton bitumineux et en SAND-ASPHALT,
- Les routes à grande circulation et autoroutes,
- Les routes à lourds trafics,
- Le renforcement des chaussées.

Ces bitumes servent également à la fabrication d'émulsions de bitumes

SPECIFICATIONS DES BITUMES 50/70 ET 60/70

CARACTERISITIQUES	LIMITES A RESPECTER		METHODE AFNOR
	60/70	50/70	
Densité relative à 25° C	1,00-1,10	1,00-1,10	T 66.007
Point de ramollissement (°C)	43-56	45-51	T 66.008
Pénétration à 25° C 0,1mm	60-70	50-70	T 66.004
Ductilité à 25°C (cm)	mini 80	mini 80	T66.066
Point d'éclair cleverland (°C)	mini 230	mini 230	T 66.018
Solubilité dans le sulfure de carbone (% poids)	mini 99,5	mini 99,5	T 66.012
Perte de masse au chauffage (%)	maxi 1		T 66.011
Pourcentage de pénétrabilité (%)	mini 70		T 66.044