

CARACTERISTIQUES

Les plus durs des bitumes de notre gamme,
Grâce à leurs qualités spécifiques, offrent :

- Une meilleure résistance à l'orniérage
Et au fluage des chaussées,
- Une résistance accrue face aux intempéries,
- une souplesse d'utilisation,
- une immobilisation réduite pour une remise en circulation immédiate de la chaussée,
- une longue durée de vie de la chaussée.

ELEPHANT et BUFFLE sont les bitumes les plus appropriés pour les trafics très denses et les poids lourds dans les pays chaud. Leur pénétrabilité mesurée en 10^{ème} de millimètre est comprise entre 40 et 50 pour le bitume ELEPHANT et entre 35 et 50 pour le bitume BUFFLE.

- Point de ramollissement élevé,
- Degré de résistance très élevé,
- Se déforme très peu,
- Nécessite un peu plus d'énergie au réchauffage,
- Naturellement émulsionnable.

UTILISATIONS RECOMMANDEES

Les bitumes 35/50 et 40/50 servent en majorité à la fabrication d'enrobés à chaud pour :

- La construction de routes neuves en béton bitumineux pour les trafics très denses et poids lourds,
- Les renforcements de chaussées,
- L'application spéciale des pistes aéroportuaires ou tout emplacement devant supporter de lourdes charges,
- Les routes et autoroutes à grande circulation

SPECIFICATIONS DES BITUMES 40/50 ET 35/50

CARACTERISITIQUES	LIMITES A RESPECTER		METHODE AFNOR
	40/50	35/50	
Densité relative à 25° C	1,00-1,10	1,00-1,10	T 66.007
Point de ramollissement (°C)	47-60	50-56	T 66.008
Pénétration à 25° C 0,1mm	40-50	35-50	T 66.066
Ductilité à 25°C (cm)	mini 60	mini 60	T66.066
Point d'éclair cleverland (°C)	mini 250	mini 250	T 66.118
Solubilité dans le sulfure de carbone (% poids)	mini 99,5	mini 99,5	T 66.012
Perte de masse au chauffage (%)	maxi 1		T 66.011
Pourcentage de pénétrabilité (%)	mini 70		T 66.044